

请注意!



机柜设备机箱、导轨可能造成划伤!
在正在使用的机柜中安装新设备时, 请谨防触电!

- 安装2U或更大的机型时, 至少需要2个人。
- 安装时请注意不要阻塞设备上的通风孔, 尤其是设备前、后部的通风孔。
- 请在使用之前将设备外壳上的保护膜撕去。
- 设备的前、后部需至少留出15厘米空间, 以便于系统散热。
- 没有安装设备的机柜位置, 请始终安装挡风盲板, 以确保设备获得足够的气流, 并避免机房气流紊乱。
- 设备是高功耗电器, 只能安装在带有通风孔的专用机柜, 或者专业水冷机柜中, 以免过热造成系统失效。
- 如果要安装多台设备, 请先从机柜靠下的空位开始, 并将较重的设备安装在机柜下部。
- 请注意机柜的承重、供电及散热能力, 切勿安装超出机柜承载能力的设备。
- 为了便于使用设备前、后部的接口, 并便于布线, 设备前部与机柜前门内侧之间至少留出70毫米、后部与机柜后门内侧之间至少留出150毫米距离。

浪潮存储系统 上架安装指南 V1.0

15kg



安装超过15千克的设备时, 至少需要2个人!

30kg



安装超过30千克的设备时, 至少需要3个人!

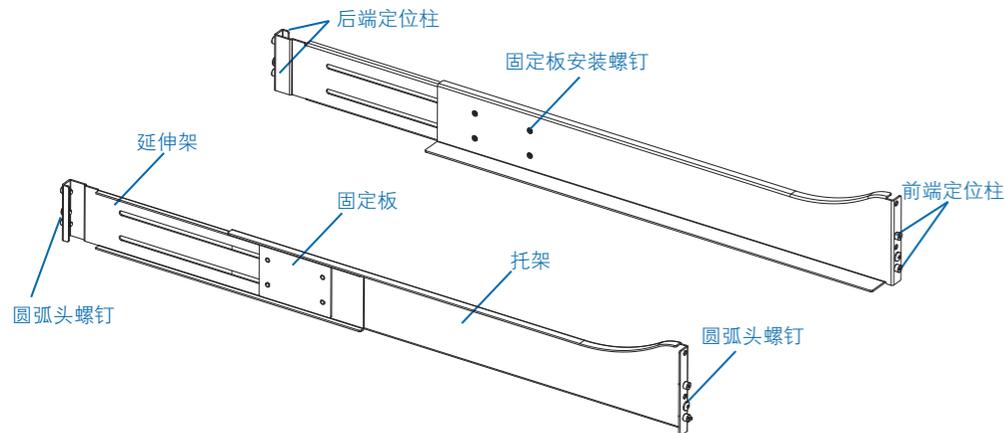
50kg



安装超过50千克的设备时, 至少需要4个人!

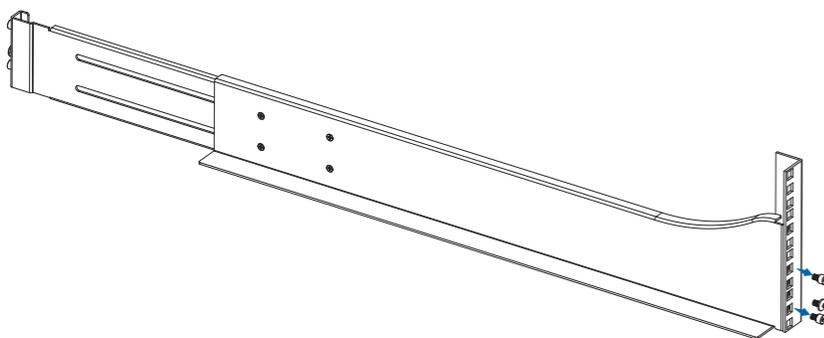
上架所需部件

由导轨、延伸架、固定板、固定板安装螺钉、圆弧头螺钉、定位柱组成。



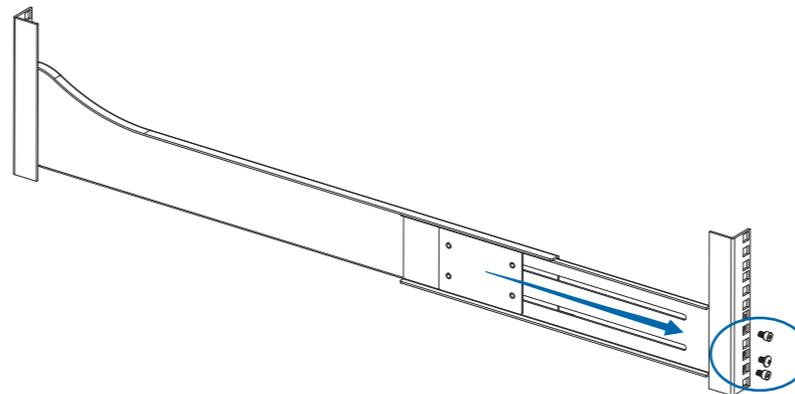
安装导轨

1 在机柜上确定好导轨安装位置，由于该导轨配有两个尺寸的定位柱，分别为外径 $\phi 9.2$ 与外径 $\phi 6.8$ ，故需先将机柜角轨孔位尺寸与导轨定位柱尺寸进行匹配选取好定位柱。将两个定位柱分别对准图2所示螺孔，拧紧定位柱。根据现场情况，在两个定位柱之间的两个螺孔之中选择一个，拧紧圆弧头螺丝。



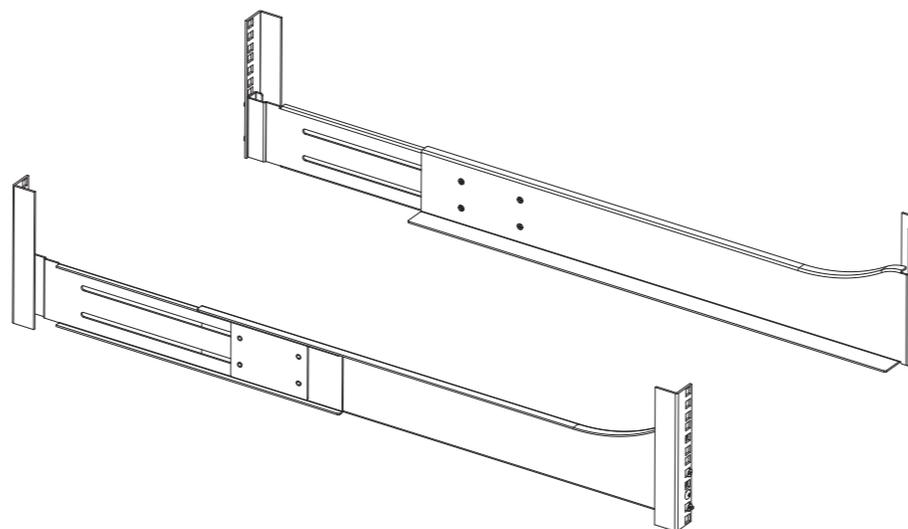
2 按箭头方向调整延伸架延伸长度，使得延伸架上的后端定位柱孔、螺丝孔能够与入角轨孔位对齐。然后将匹配选取好后的两个定位柱与后端延伸架上最上、最下两个螺孔对齐，拧紧定位柱。将圆弧头螺钉拧入中间的螺孔，拧紧螺丝。

⚠ 注意：一定要保持导轨的前后端处于同一水平线。

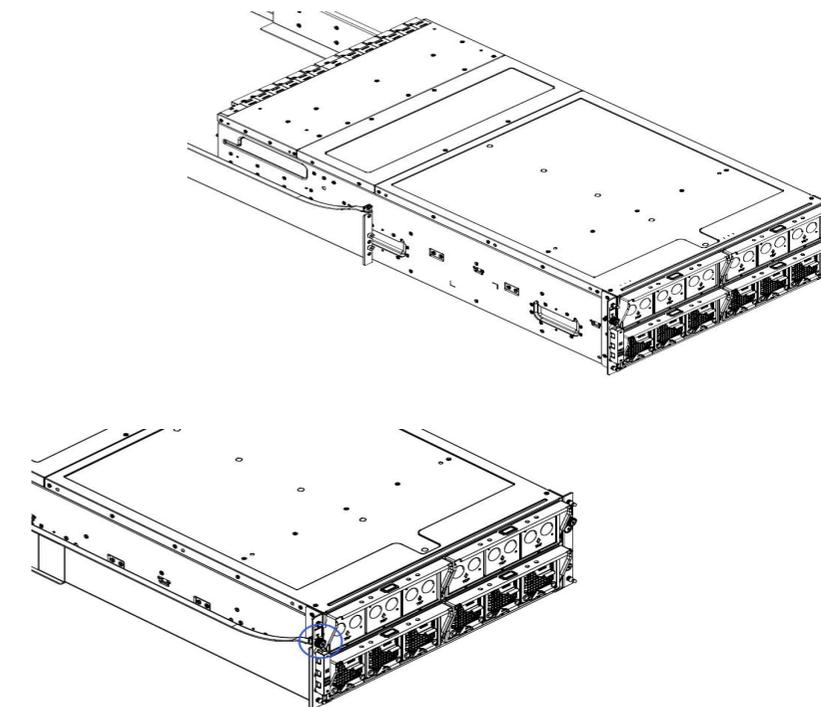


3 重复步骤1和2，完成另一侧导轨的安装。

⚠ 注意：务必保证两侧的导轨在同一水平线上。



4 将机箱推入导轨。将机箱上方的螺钉对准导轨最上方螺孔，拧紧螺丝。



5 将机箱前面板安装到机箱上。

